

19.01.2009

HIT: 1 OF 1, Selected: 0 OF 0

© Thomson Scientific Ltd. DWPI

© Thomson Scientific Ltd. DWPI

Accession Number

1993-168981

Title Derwent

Controller of rotary printing machines - has built-in processing unit within each of number of printing machines for operation and linked by network to general supervisory computer

Abstract Derwent

Unstructured:

A number of rotary printers (2,3) are coupled by plug in connectors onto a common network bus (13) and receive management data from a common command console (11) and remote control colour setting unit (12). Other printers (4-8) can be added to the network when required. Associated with the printers are units (1) for the handling of sheet supply to the printers, such as operating motors for stacking, suction valves photocells. Each printer has a number of computer modules organised in a master-slave arrangement (R1,R1a,R2,2a, etc.) providing control of the different functions. Provides fast and simple control of each machine.

Assignee Derwent + PACO

KOENIG & BAUER AG KOENIG & BAUER-ALBERT AG

Inventor Derwent

BERGNER W

Patent Family Information

EP543281-A1 1993-05-26 DE4237837-A1 1993-06-03

SKBA-S

SKBA-S

First Publication Date 1993-05-26

Priority Information

DE004237837 1992-11-10 DE004138196 1991-11-21

Derwent Class

P74 S06

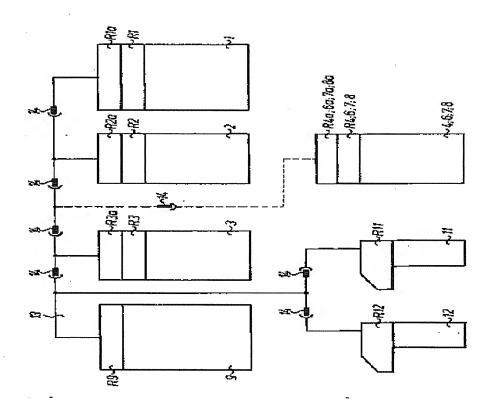
Manual Code

S06-C03A

International Patent Classification (IPC)

IPC Symbol	IPC Rev.	Class Level	IPC Scope
B41F-33/00	2006-01-01	I	C
B41F-33/00	2006-01-01	I	Α

Drawing







① Veröffentlichungsnummer: 0 543 281 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 92119337.1

(51) Int. Cl.5: **B41F** 33/00

2 Anmeldetag: 12.11.92

Priorität: 21.11.91 DE 4138196 10.11.92 DE 4237837

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 26.05.93 Patentblatt 93/21

Benannte Vertragsstaaten: DE FR GB IT SE

7 Anmelder: Koenig & Bauer Aktiengesellschaft Friedrich-Koenig-Strasse 4 Postfach 60 60 W-8700 Würzburg 1(DE)

2 Erfinder: Bergner, Wolfgang Rossbrunner Strasse 9 W-8702 Waldbüttelbrunn(DE)

54) Steuerung für Rotationsdruckmaschinen.

Bei einer Steuerung für Rotationsdruckmaschi nen sollen die elektrischen Baueinheiten für die einzelnen Maschinenaggregate endgeprüft und somit schnell und einfach vor Ort montierbar sein. Erfindungsgemäß geschieht dies dadurch, daß jedem Anlagenteil mit den jeweiligen elektrischen Antrieben und Steuerungen zumindest ein separater Rechner zugeordnet und in einer Baueinheit angeordnet ist.

1

Es ist allgemein bekannt, für die Steuerung von Druckmaschinen einen zentralen Rechner einzu – setzen. Dabei führen separat von jedem Druckma – schinenaggregat, beispielsweise von jedem Farb – werk und von jedem Druckwerk Kabel zum Rech – ner. Der Materialeinsatz und der Aufwand an Montagezeiten vor Ort ist somit beträchtlich.

Gemäß DE 38 39 248 A1 ist ein Steuerrechner, insbesondere innerhalb einer Rotationsdruckma – schine bekannt, der über einen Bus mit mehreren peripheren Einheiten verbunden ist. Solche peri – pheren Einrichtungen sind beispielsweise Farbzo – nenstellvorrichtungen, Bahnspannungs – oder Re – geleinrichtungen oder dgl. Über angeschlagene Steckverbindungen stehen die peripheren Einheiten mit dem Datenbus in Verbindung.

Nachteilig bei dieser Art von rechnergestützten Maschinensteuerungen ist der große Anteil von aufwendigen Montage – und Prüfarbeiten vor Ort zwischen dem zentralen Rechner und den Ma – schinenaggregaten.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine rechnergestützte Steuerung für Rotationsdruck – maschinen zu schaffen, deren elektrische Bauein – heiten für die einzelnen Maschinenaggregate, bei – spielsweise Druckwerke, Bogenanleger, Boge – nauslage, Falzapparate bezüglich der Vielzahl von elektrischen, mechanischen und pneumatischen Funktionen endgeprüft und somit schnell und ein – fach vor Ort zu einer Maschine montierbar sind.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe durch den kennzeichnenden Teil des Patentanspruches 1 gelöst.

Durch die Anwendung der Erfindung bestehen die erzielbaren Vorteile insbesondere darin, daß die einzelnen elektrischen Baueinheiten mit den Ma-schinenaggregaten und dem Rechner als eine zentrale Baueinheit zusammengefaßt sind und so-mit unabhängig vom Montageort montiert und ge-prüft werden können. Diese zentralen Baueinheiten können schnell und einfach vor Ort montiert werden und es besteht eine rasche Inbetriebnahme-möglichkeit. Infolge der Zusammenfassung der Baueinheiten zu einer zentralen Baueinheit besteht auch keine Gefahr mehr von Draht- oder Kabel-brüchen durch Bewegung derselben.

Die Erfindung soll nachstehend an einem Ausführungsbeispiel näher erläutert werden. Die einzige zugehörige Zeichnung zeigt eine schema – tische Darstellung der erfindungsgemäßen Steue – rung für Rotationsdruckmaschinen.

Eine Bogenrotationsdruckmaschine besteht aus einem Anleger und einer Anlage 1, aus zwei Druckwerken 2; 3, die gemäß gestrichelter Lei-tungsführung je nach Bedarf um Druckwerke 4 bis

8 erweitert werden können. Weiterhin besitzt die Bogenrotationsdruckmaschine eine Auslage 9, einen Leitstand 11 sowie ein Farbzonenfernverstel lungspult 12. So sind beispielsweise dem Anleger und der Anlage 1 solche Bauteile zugeordnet, wie Motoren für den Stapelantrieb, Saugluftventile und Fotozellen für die Bogenausrichtung. Die Druckwerke 2 bis 8 beinhalten jeweils den Farbduktorantrieb sowie den Farbkasten mit über 20 Farbzo nen. Zur Auslage 9 gehören u. a. der Motor des Hauptantriebes, Motoren für den Stapelantrieb, Lüfter, Kompressoren sowie Sonderzubehör. Jedem der genannten Anlagenteile 1 bis 4, 6 bis 9 und 11, 12 ist zumindest ein Rechner R1 bis R4, R6 bis R9 und R11, R12 zugeordnet, welcher un mittelbar mit dem jeweiligen Anlagenteil 1 bis 4, 6 bis 9 und 11, 12 verbunden ist.

Die Druckwerke 2 bis 8 benötigen jeweils noch einen Zusatzrechner R2a bis R4a und R6a bis R8a für die Steuerung der Farbzonen. Diese Steuerung wird vom Farbzonenfernverstellungspult 12 aus vorgenommen, während alle anderen Steuerungs vorgänge vom Leitstand 11 her veranlaßt werden. Eine duale Kontrolle ist möglich. Der Rechner R11 im Leitstand 11 ist ständig mit einem Bildschirm und einer Tastatur versehen, während die übrigen Rechner und Zusatzrechner über eine serielle Schnittstelle mit einer Tastatur und einem Bildschirm zeitweilig verbindbar sind. Eine zeitweilige Verbindung dieser übrigen Rechner und Zusatzrechner mit einer Tastatur und einem Bildschirm ist erforderlich bei einer erstmaligen Inbetriebnahme der Druckmaschine, zur Programmierung oder zu Service - Zwecken. Es wäre natürlich auch mög lich, die Tastaturen und die Bildschirme ständig mit den übrigen Rechnern in Verbindung zu lassen. Alle insgesamt genannten Rechner R1 bis R4, R6 bis R9, R11, R12 und R1a bis R4a, R6a bis R8a sind zwar miteinander verbunden, jedoch gibt es keinen "Master" - Rechner und keinen unterge ordneten Rechner (slave). Alle Rechner sind autark und aleichberechtigt und versorgen sich gegenseitig mit allen notwendigen Informationen. Der Zusatzrechner R1a wird für Fotozellen zur Abtastung der Bogenlage benötigt. Die Rechner R1 bis R4, R6 bis R9, R11, R12 bzw. auch die Zusatz rechner R1a bis R4a, R6a bis R8a befinden sich jeweils auf bzw. in den Anlagenteilen 1 bis 4, 6 bis 9, 11, 12 und sind untereinander mittels Koaxial kabel 13 oder verdrilltem Zweidrahtleiter verbunden und mittels Steckverbindungen 14 trennbar.

Die Rechner R1 bis R4 und R6 bis R9 sowie R1a bestehen aus speicherprogrammierbaren Steuerungen mit jeweils einer Vernetzungsschnitt – stelle ARCNET für Coax – Bus und einer seriellen Schnittstelle RS 232 C für den Anschluß von Programmiergeräten. Die Zusatzrechner R2a bis R4a und R6a bis R8a sind Steuerungen zum Positio –

50

10

15

20

25

30

35

40

45

nieren und Überwachen der Farbzonen und besit zen eine Vernetzungsschnittstelle ARCNET für das Koaxialkabel 13. Ein Austausch des Anwenderpro grammes ist durch den Austausch des Datenträ gers, z. B. Eprom, möglich. Der Rechner R12 weist ebenfalls eine Vernetzungsschnittstelle ARCNET für das Koaxialkabel 13 auf. Auch hier kann der Austausch des Anwenderprogrammes durch den Austausch des Datenträgers, z. B. Eprom, erfolgen. Der Rechner R12 weist eine Schnittstelle RS 232 C zum Anschluß eines Bedienterminals auf. Der Rechner R11 für den Leitstand 11 ist ein Industrie - Personalcomputer mit Festplatte, RAM, Floppy - Disk - Laufwerk, Tastatur, Bildschirm so wie einer ARCNET - Schnittstellenkarte Coax - Bus, zwei RS 232 C-Schnittstellen sowie einer parallelen Druckerschnittstelle. Der Rechner R11 im Leitstand 11 ermöglicht über den Bildschirm die Kontrolle der Istwerte, wie z. B. den Betriebszu stand, Zähler für Gutbogen und Totalbogen, eine Fehler - Nr. im Fehlerfalle oder die Maschinenge schwindigkeit. Darüberhinaus werden Hilfestellun gen zur Bedienung angezeigt. Es können auch Sollwerte geändert werden, Zähler korrigiert und die Maschinenkonfiguration eingestellt werden. Außerdem können mehrere Produktionsarten (Aufträge) abgespeichert und wieder zurückgeladen werden. Somit erfolgt eine Kommunikation mit den Rechnern R1 bis R4, R6 bis R9 und R1a sowie über den Rechner R12 mit den Zusatzrechnern R2a bis R4a und R6a bis R8a für die Farbzonen -Fernverstellung.

Teileliste

R9

Rechner

1	Anleger und Anlage
2	Druckwerk
3	Druckwerk
4	Druckwerk
5	-
6	Druckwerk
·7	Druckwerk
8	Druckwerk
9	Auslage
10	_
11	Leitstand
12	Farbzonenfernverstellungspult
13	Koaxialkabel, Netzwerk
14	Steckverbindung
15	-
R1	Rechner
R2	Rechner
R3	Rechner
R4	Rechner
R6	Rechner
R7	Rechner
R8	Rechner

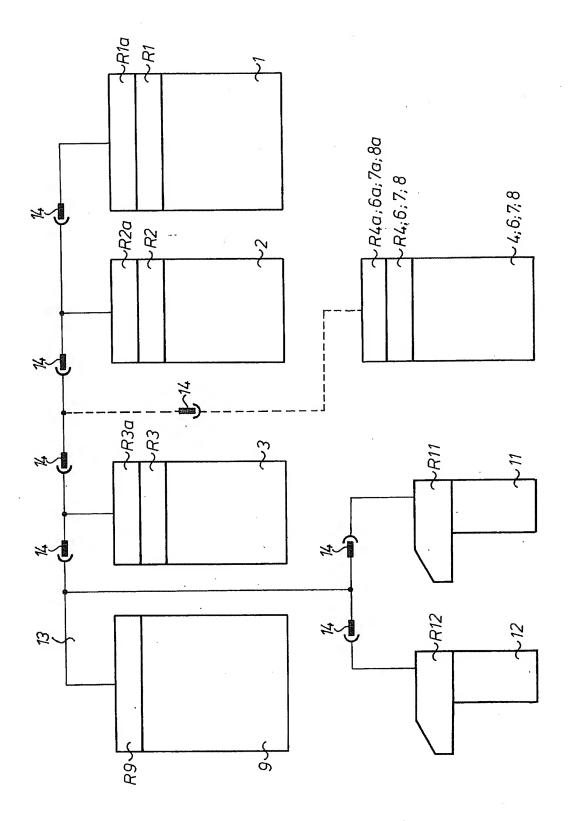
R11	Rechner
R12	Rechner
R1a	Zusatzrechner
R2a	Zusatzrechner
R3a	Zusatzrechner
R4a	Zusatzrechner
R6a	Zusatzrechner
R7a	Zusatzrechner
R8a	Zusatzrechner

Patentansprüche

- Steuerung für Rotationsdruckmaschinen mittels Rechner, welche über einen Bus oder ein Netzwerk miteinander verbunden sind, dadurch gekennzeichnet, daß jedem Anlagenteil (1 bis 4, 6 bis 9, 11, 12) mit den jeweiligen elektri – schen Antrieben und Steuerungen zumindest ein separater Rechner (R1 bis R4, R6 bis R9, R11, R12) zugeordnet und in einer Baueinheit (1 bis 4; 6 bis 9, 11, 12; R1 bis R4, R6 bis R9, R11, R12) angeordnet ist.
- 2. Steuerung nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß den Rechnern (R1 bis R4. R6 bis R8) jeweils Zusatzrechner (R1a bis R4a, R6a bis R8a) zugeordnet und in derselben Baueinheit (1 bis 4, 6 bis 8; R1 bis R4, R6 bis R8; R1a bis R4a, R6a bis R8a) angeordnet sind.
- Steuerung nach Patentansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Rechner (R1 bis R4, R6 bis R9, R11, R12) sowie die Zusatzrechner (R1a bis R4a, R6a bis R8a) mittels eines Netzwerkes (13) verbunden sind.
- Steuerung nach Patentansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Netzwerk (13) zu den Anlagenteilen (1 bis 4, 6 bis 9, 11, 12) durch Steckverbindungen (14) trennbar ist.
- Steuerung nach Patentansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Netzwerk (13) als Koaxialkabel bzw. als verdrillter Zwei – drahtleiter ausgebildet ist.

50

55





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 92 11 9337

Kategorie	Kennzeichnung des Dokumer der maßgeblich	ts mit Angabe, soweit erforderlich,	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
D,A	DE-A-3 839 248 (M.A DRUCKMASCHINEN AKTI * das ganze Dokument	NROLAND ENGESELLSCHAFT)	1-5	B41F33/00
			and the second s	
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5
				B41F
				*
,				*
Der vo	rliegende Recherchenbericht wurd	für alle Patentansprüche erstellt		
[Rocherchemort DEN_HAAG	Abschlußfaltun der Recherche 09 MAERZ 1993		Prefer MADSEN P.
X:von Y:von	KATEGORIE DER GENANNTEN D besonderer Bedeutung allein betracht besonderer Bedeutung in Verbindung er en Verüffentlichung derselben Kateg	E: illeres Pater t nach dem Ar mit einer D: in der Anme nrie L: aus andern G	itdokument, das jedo imeldedatum verüffe Idung angeführtes D irlinden angeführtes	ntlicht worden ist okument Dokument
A : tec	nnologischer Hintergrund htschriftliche Offenbarung	************************		llie, übereinstimmendes